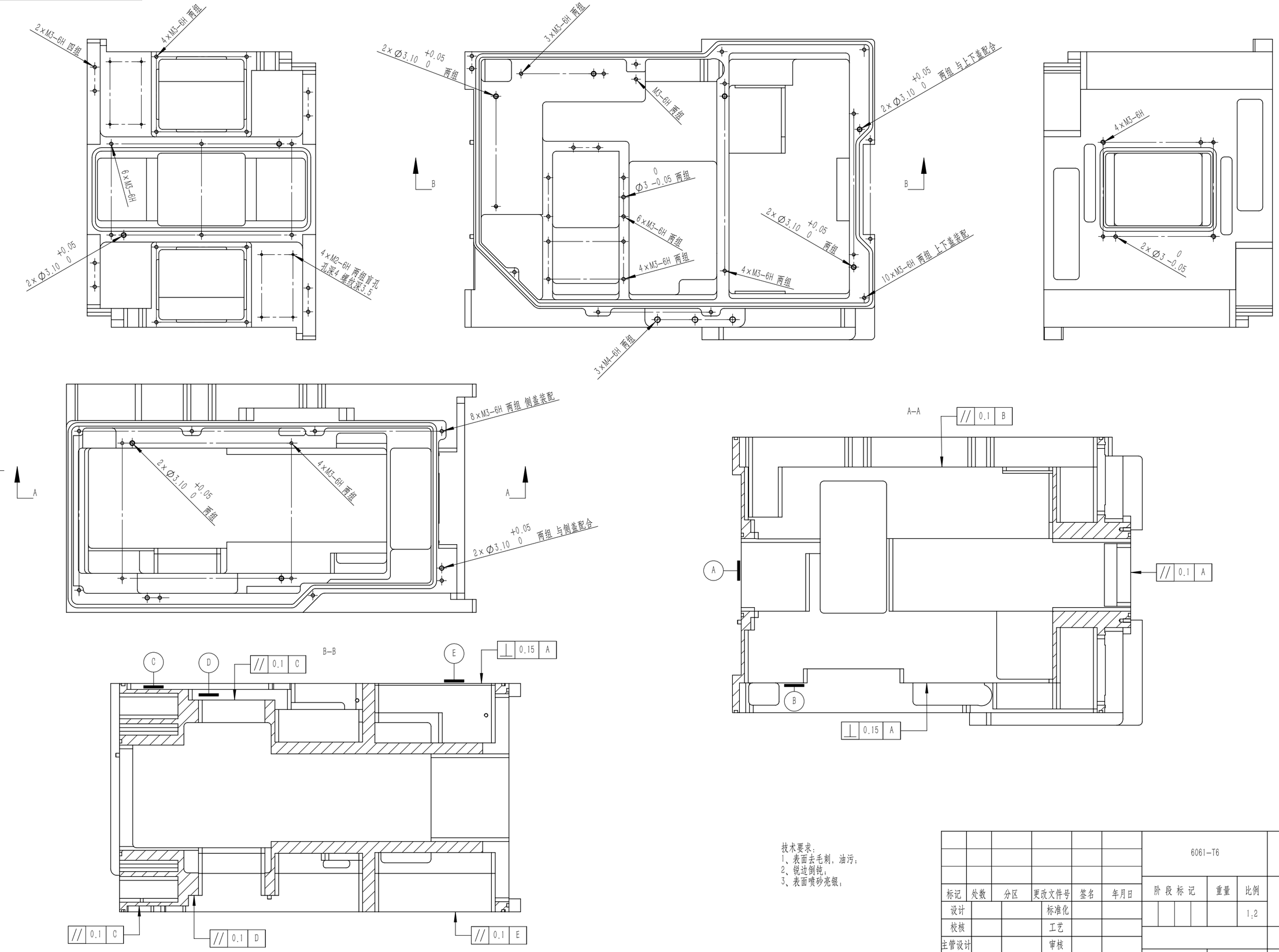

技术要求：
1、表面去毛刺，油污；
2、锐边倒钝；
3、表面喷砂亮银；

						6061-T6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	主框体
设计			标准化					1:2	
校核			工艺						
主管设计			审核						
			批准			共 张 第 张	版本	替代

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期